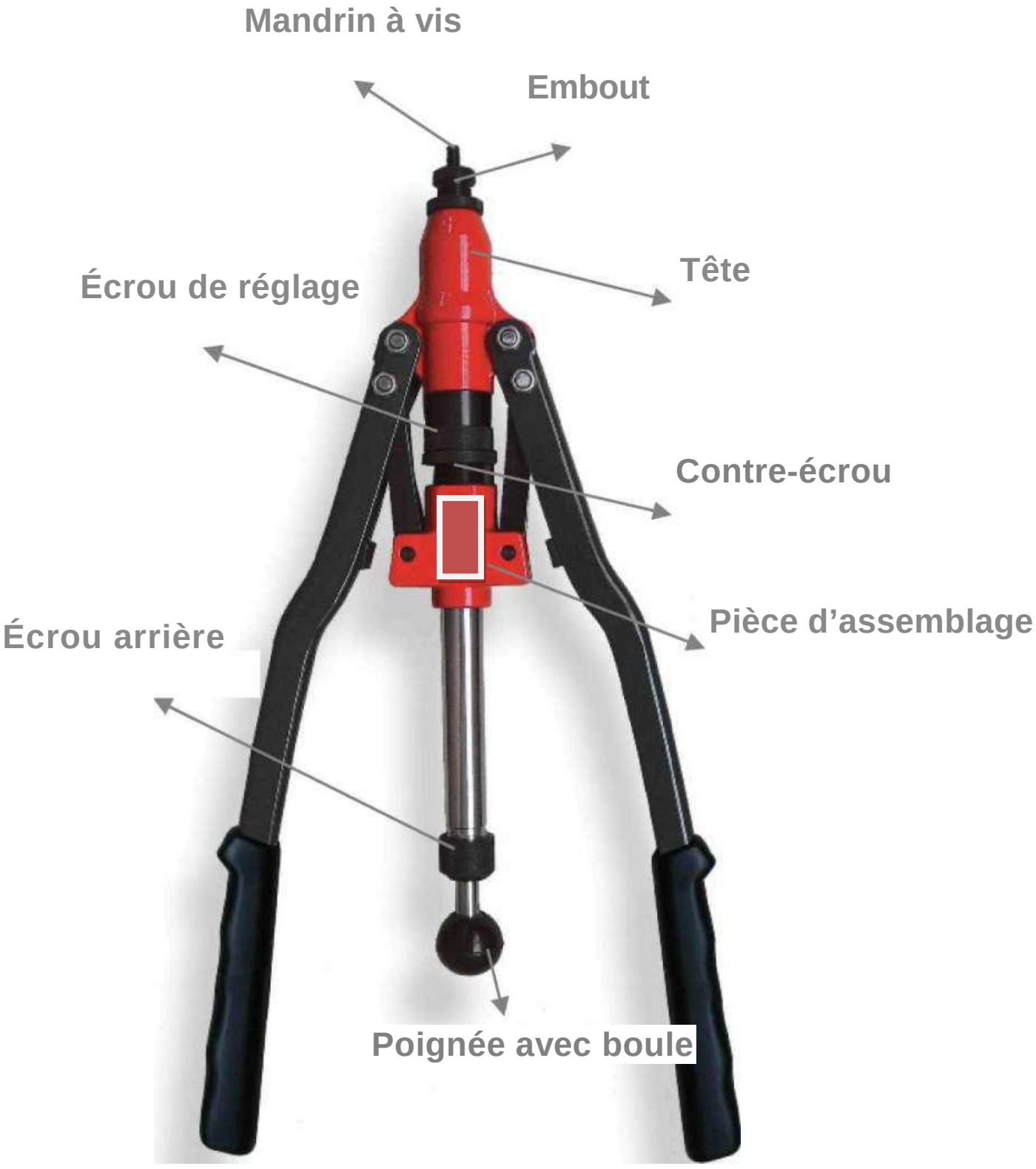
VADIUM

MODE D'EMPLOI ET FICHE TECHNIQUE
PINCE A LEVIER POUR ECROU A SERTIR



Instructions de sécurité :

Ce manuel d'instruction doit être lu avec une attention particulière à porter aux consignes de sécurité suivantes, par toute personne réalisant l'installation, utilisant l'outil ou assurant son entretien.

Ne démontez jamais l'outil sans avoir soigneusement étudié les instructions figurant dans le présent manuel d'utilisation afin de les appliquer.

- **Utilisez toujours l'outil conformément aux instructions de sécurité spécifiées. Posez-nous toute question concernant le fonctionnement optimal et sûr ou l'utilisation de l'outil.**

- **Les instructions de sécurité doivent être rédigées de façon claire, à l'attention de toutes les personnes impliquées.**

- **N'utilisez pas l'outil à d'autres fins que celles de placer des écrous borgnes.**

- **L'outil doit être entretenu pour être à tout moment en bon état de marche et doit être contrôlé régulièrement au niveau des dommages et du fonctionnement par du personnel compétent et formé. Ne démontez pas cet outil sans avoir lu au préalable les instructions de maintenance et d'utilisation.**
- **N'utilisez pas l'outil en le dirigeant vers une personne ou vers l'opérateur.**
- **Lors de l'utilisation de l'outil, le port de lunettes de sécurité est conseillé pour les opérateurs et toute autre personne.**

Préparation :

1. Choisissez l'embout correct pour la dimension de l'écrou borgne à utiliser.
2. Pour changer l'embout, dévissez l'écrou arrière (n° 31) et retirez le tube de guidage (n° 28) et le mandrin (Fig. 1). Puis retirez l'embout et le contre-écrou (n° 25-B03) de la tête (n° 12) et remplacez-les par l'embout à la dimension correspondant au mandrin utilisé (Fig. 2).

Fig. 1

Fig. 2

3. Placez le mandrin de rechange à l'extrémité du tube de guidage et insérez-le dans la douille jusqu'à ce qu'il ressorte de l'embout, puis revissez l'écrou arrière (Fig. 3).

4. Pour régler la course, vous devez serrer les poignées et ajuster l'écrou de réglage (n° 25-B02) jusqu'à ce que l'écart entre l'écrou de réglage et la tête soit le même que la longueur de la partie non filetée de l'écrou borgne utilisé. Verrouillez-le en place avec le contre-écrou (Fig. 4).

Fig. 3

Fig. 4

5. Une fois la course réglée, vous devez régler l'embout pour supprimer le jeu dans la course. Ouvrez les poignées et placez un écrou borgne sur le mandrin jusqu'à ce que la pointe non filetée du mandrin soit visible et tout le filetage de l'écrou borgne soit sur le filet du mandrin.
6. Dévissez l'embout de la tête jusqu'à ce qu'il soit en contact avec l'écrou borgne, puis verrouillez avec le contre-écrou.

Attention :

- ♦ Vérifiez que vous avez la position correcte pour placer l'écrou borgne.
- ♦ Marquez l'endroit exact avec un pointeau centreur en prenant soin de ne pas trop forcer pour ne pas enfoncer le métal s'il n'y a rien derrière.
- ♦ Commencer à percer le trou avec un foret pilote suivi d'un foret à la bonne dimension pour prendre la dimension de l'écrou borgne que vous utilisez. Veuillez vous reporter au tableau de dimensions suivant.

Dimension de l'écrou borgne	M4	M5	M6	M8	M10
Dimension de perçage (mm)	6	6.9	8.9	11	13

Mode opératoire :

1. Nettoyez le mandrin, puis tirez la poignée à bouton (n° 33) vers le bas, ceci permet de tourner le mandrin dans le sens antihoraire **(Fig. 5).**
2. Placez un écrou borgne à l'extrémité du mandrin et maintenez-le en place tout en repoussant le tube de guidage dans la douille. Ceci visse automatiquement l'écrou borgne sur le mandrin **(Fig. 6 et 7).**
3. Insérez l'écrou borgne et l'outil dans le trou percé jusqu'au fond de l'écrou et essayez de le garder à l'équerre à la surface de la tôle dans laquelle vous l'insérez.
4. Resserrez fermement les poignées pour enfoncer le mandrin dans l'embout et la tête, en compressant la partie non filetée de l'écrou borgne derrière la tôle à laquelle vous le fixez.
5. Une fois l'écrou borgne bien serré contre la tôle, retirez l'outil en tirant le tube de guidage pour dévisser le mandrin de l'écrou. L'outil est maintenant prêt pour placer un autre écrou borgne sur le mandrin.

Fig. 5

Fig. 6

Fig. 7

Nomenclature (système métrique)

N°	N° de pièce	Description	N°	N° de pièce	Description
1	402-04201	Mandrin à vis M4	34	402-04234	Ensemble de tube de guidage, incluant : 402-04226 Raccord 402-04227 Goupille élastique dia. 2 x 8 402-04228 Tube de guidage 402-04229 Goupille élastique dia3 x 10 402-04230 Joint torique
2	402-04202	Mandrin à vis M5			
3	402-04203	Mandrin à vis M6			
4	402-04204	Mandrin à vis M8			
5	402-04205	Mandrin à vis M10			
6	402-04206	Embout (Enclume) M4			
7	402-04207	Embout (Enclume) M5	35	402-04235	Ligature
10	402-04210	Embout (Enclume) M10			
11	402-04211	Contre-écrou de l'embout			
12	402-04212	Tête			
13	402-04213	Bras			
14	402-04214	Poignée à coussin			
15	402-04215	Articulation			
16	402-04216	Ressort du bras			
17	402-04217	Coussin			
18	402-04218	Vis autotaraudeuse			
19	402-04219	Boulon			
20	402-04220	Rondelle			
21	402-04221	Contre-écrou			
22	402-04222	Goupille			
25	402-04223	Protection vissée			
	402-04224	Pièce de montage			
	402-04225-B01	Tube vissé			
	402-04225-B02	Écrou de réglage			
	402-04225-B03	Contre-écrou			

Avis : Le n° 25 représente l'unité de support (N° de pièce 402-04225) et comprend les pièces portant les numéros de référence suivants : 402-04223, 402-04224 et 402-04225-B01 à 402-04225-B03.

VUE ÉCLATÉE DE LA PINCE A LEVIER POUR ECROUS A SERTIR

N°	N° de pièce	Description
1	402-04201	Mandrin à vis M4
2	402-04202	Mandrin à vis M5
3	402-04203	Mandrin à vis M6
4	402-04204	Mandrin à vis M8
5	402-04205	Mandrin à vis M10
6	402-04206	Embout (Enclume) M4
7	402-04207	Embout (Enclume) M5
8	402-04208	Embout (Enclume) M6
9	402-04209	Embout (Enclume) M8
10	402-04210	Embout (Enclume) M10
11	402-04211	Contre-écrou de l'embout
12	402-04212	Tête
13	402-04213	Bras
14	402-04214	Poignée à coussin
15	402-04215	Articulation
16	402-04216	Ressort du bras
17	402-04217	Coussin
18	402-04218	Vis auto taraudeuse
19	402-04219	Boulon
20	402-04220	Rondelle
21	402-04221	Contre-écrou
22	402-04222	Goupille
23	402-04223	Protection vissée
24	402-04224	Pièce de montage
25	402-04225	Unité support
25-B01	402-04225-B01	Tube vissé
25-B02	402-04225-B02	Écrou de réglage
25-B03	402-04225-B03	Contre-écrou
26	402-0426	Pièce de raccordement
27	402-0427	Goupille élastique dia 2 x 8
28	402-0428	Tube de guidage
29	402-0429	Goupille élastique dia 3 x 10
30	402-0430	Joint torique
31	402-0431	Écrou arrière
32	402-0432	Raccord à bouton
33	402-0433	Poignée à bouton
34	402-0434	Ensemble tube de guidage
35	402-0435	Bande élastique